



## GANDUS TB3

IMPULSE KAYNAK MAKİNESİ  
PLASTİK TÜPLERDE SÜREKLİ ÇALIŞMA  
KAPATMA KAYNAKLAMA KODLAMA

MASA ÜSTÜ KOLAY KULLANIMI İLE 105MM - 220 MM BOYDA VE MAX 60 MM'YE KADAR TÜP ÇAPINDA (STANDART 50 MM) İMPULSE KAYNAKLAMA YAPARAK KAPATMA VE 4-6 DİĞİT TÜP MALZEMESİ PE-AL/PE TÜPLERDE KODLAMA KAYNAKLAMA ENİ 4 MM

SELENOID VALF KUMANDASI İLE GÜÇLÜ KAPATMA

GELİŞMİŞ ISI KONTROL SİSTEMİ İLE DONATILMIŞ NET GÖRÜNTÜLÜ EKRANI İLE

KAYNAK SÜRESİNDE VE SONRASINDA ISI DEĞERİNİ TAKİP İMKANI

OTOMATİK KAYNAK SÜRESİ VE BASINÇ UYGULAMA AYARI

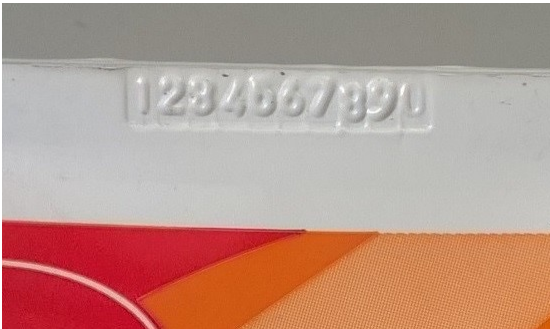
KAYNAK SÜRESİ , ISI AYARI AYRICA FARKLI TÜP ÖLÇÜLERİ İÇİN TALEBİ HALİNDE ÖZEL TÜP BLOĞU

**KOD BASKI SİSTEMİ** OPSİYONEL . KAYNAKLAMA SÜRESİNDE MAKİNE KAYNAK ÜZERİNDE KODLAMA YAPACAK VE NUMERİK DİZİN MAX 10 KAREKTER HER TÜPTE . 4 VEYA 6 TÜPTE KODLAMA

**MAKİNE İLE BİRLİKTE** : 2 TÜP TAŞIMA BLOĞU OPSİYONEL STANDARD Ø: MM. 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50) ISI KOTROLU KODLAMA BLOK 4 VEYA 6 KODLAMA BLOĞU İÇİN

AYRICA (OPSİYONEL OLARAK)

- İLAVE ÖLÇÜLER İÇİN BLOKLAR
- İLAVE ÖLÇÜDE KODLAMA BLOKLARI
- AKSESUARLAR





## GANDUS TB3

### TEKNİK BİLGİLER

IMPULSE KAYNAKLAMA ELEKTRONİK ISI KONTROLU  
OTOMATİK KAYNAK SÜRESİ VE BANCINI  
AYARLAMA

SÜREKLİ ISI YÜKLÜ ÖN VE ARKA ISI ÇENELERİ

THERMO KONTROL KODLAMA BAŞLIĞI

KAYNAKLAMA : YATAY ENİ 105/220 x 4 mm

SICAKLIK 50° ÷ 300° C ± 1°

KODLAMA DÜZENİ: OPSİYONEL MAKSİMUM 10  
KARAKTER/TÜP

SÜREKLİ OLARAK 4 VE 6 TÜPTE KAPATMA VE  
KAYNAKLAMA

Max. TÜP ÇAPI Ø standard - mm. 50

ORTALAMA ÜRETİM HIZI 600 TÜP/SAAT

ELEKTRONİK ISI VE SÜRE KONTROLÜ

OTOMATİK KAYNAK BASINÇ AYARI

ELEKTRİK : 230 V - 50/60 Hz - MONOFAZ

TÜKETİM 700 W

ÖLÇÜLER / 640 x 350 x 500 mm / 37 Kg

CE STANDARTLARINA UYGUN DİZAYN